

## **POLITICA DE CALIDAD**

### **POLÍTICA DE CALIDAD**

MNG Servicios Industriales S.R.L. establece esta política de calidad en base a los siguientes principios:

- CALIDAD DE NUESTRO TRABAJO: Desarrollamos altos estándares en términos de calidad de trabajo.
- CUMPLIMIENTO DE PLAZOS: Entregamos en los tiempos comprometidos
- SEGURIDAD: Nos esmeramos por reducir los riesgos de accidentes en obra
- PRODUCTIVIDAD: contamos con la capacitación e infraestructura necesaria para trabajar con eficiencia y reducir costos, y de esta manera ser más competitivos.

Tomamos estos principios para gestionar el Sistema de Gestión de Calidad, comprometiéndonos con el cumplimiento de los requisitos del cliente y orientándonos a la mejora continua de nuestro trabajo.

### **SISTEMAS DE CALIDAD Y CAPACITACION**

MNG Servicios Industriales S.R.L. se compromete en asegurar la Calidad en cada Proyecto, satisfaciendo los requisitos y expectativas de las empresas contratantes. Para el efectivo cumplimiento de la Calidad, MNG Servicios Industriales S.R.L. implementa, mejora en forma continua e invierte en un Sistema de Gestión de Calidad y Proyectos que asegura y confirma que se da cumplimiento a todos los requerimientos y objetivos definidos y aceptados contractualmente y que las actividades que afectan la calidad están bajo control, conforme dichos requerimientos especificados.

Objetivos:

- Asegurar la construcción en los plazos establecidos.
- Garantizar su integridad.
- Garantizar su performance en funcionamiento.
- Asegurar su durabilidad dentro las condiciones de uso y garantía. Se considerarán cumplidos los objetivos y metas de Calidad en cuanto El CLIENTE apruebe cada una de las etapas que se requieran, según los cronogramas y documentos técnicos involucrados.

Inspecciones y Ensayos:

- Confección de Plan de Calidad.
- Confección de Procedimientos.
- Control Dimensional y geométrico de las piezas y conjuntos, comprobando posibles variaciones de longitud debidas a los procesos de soldaduras.
- Trazabilidad de Materiales.
- Inspección Visual antes, durante y después de la fabricación.
- Ensayos No Destructivos (RX, Tintas Penetrantes, Ultrasonido, Tratamiento Térmico, Medidor de espesor de Pintura, Torqueo, normalizados.)
- Confección Dossier de Calidad / Book de Calidad.

Asimismo debemos:

- Cumplir con los requisitos legales y reglamentarios aplicables,
- Cuidar la salud y la seguridad de todas las personas afectadas,
- Cuidar el medio ambiente y los recursos energéticos,
- Considerar el impacto en la comunidad local.
- Crear un ambiente de trabajo proactivo basado en la confianza, el respeto, la participación y el trabajo en equipo.